



# TruPrint 1000

Date tehnice



# TruPrint 1000

## VOLUM CONSTRUCTIV EFECTIV (STANDARD)

Diametru 98 mm x 100 mm Înălțime

## VOLUMUL DE CONSTRUCȚIE EFECTIV (OPȚIUNE: MICȘORAREA SPAȚIULUI DE CONSTRUCȚIE)

Diametru 48 mm x 100 mm Înălțime

## MATERIALE PRELUCRABILE

Pulberi metalice pentru sudură, precum: oțeluri inoxidabile, oțeluri de scule, aliaje de aluminiu [1], pe bază de nichel, cobalt-crom, cupru, titan [1] sau aliaje de metale prețioase, metale amorfice. Puteți solicita informații privind disponibilitatea materialelor și a parametrilor actuali. [1] Numai cu opțiunea Glove-Box + senzor de oxigen de înaltă rezoluție.

## PUTERE LASER MAXIMĂ LA PIESA BRUTĂ (LASER CU FIBRĂ TRUMPF)

200 W

## DIAMETRU FASCICUL (STANDARD)

80 μm

## DIAMETRUL FASCICULULUI (SISTEM OPTIC MOTORIZAT)

55/80 μm

## GROSIMEA STRATULUI

20 - 60 μm

## RATĂ DE PRODUCȚIE

10 - 50 cm<sup>3</sup>/h

## RACORDARE ȘI CONSUM

RACORD ELECTRIC (TENSIUNE)

230 V

CONEXIUNE ELECTRICĂ (INTENSITATE)

7 A

RACORD ELECTRIC (INTENSITATE - OPȚIUNE MULTILASER)

9 A

RACORD ELECTRIC (FRECVENȚĂ)

50/60 Hz

GAZ DE PROTECȚIE

Azot, argon

## FORMĂ CONSTRUCTIVĂ

DIMENSIUNI (LĂȚIME X ÎNĂLȚIME X ADÂNCIME)

780 mm x 2050 mm x 1160 mm

GREUTATE (CU OPȚIUNEA MULTILASER)

Max. 900 kg

Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări. Sunt valabile informațiile din oferta noastră și din confirmarea comenzii.