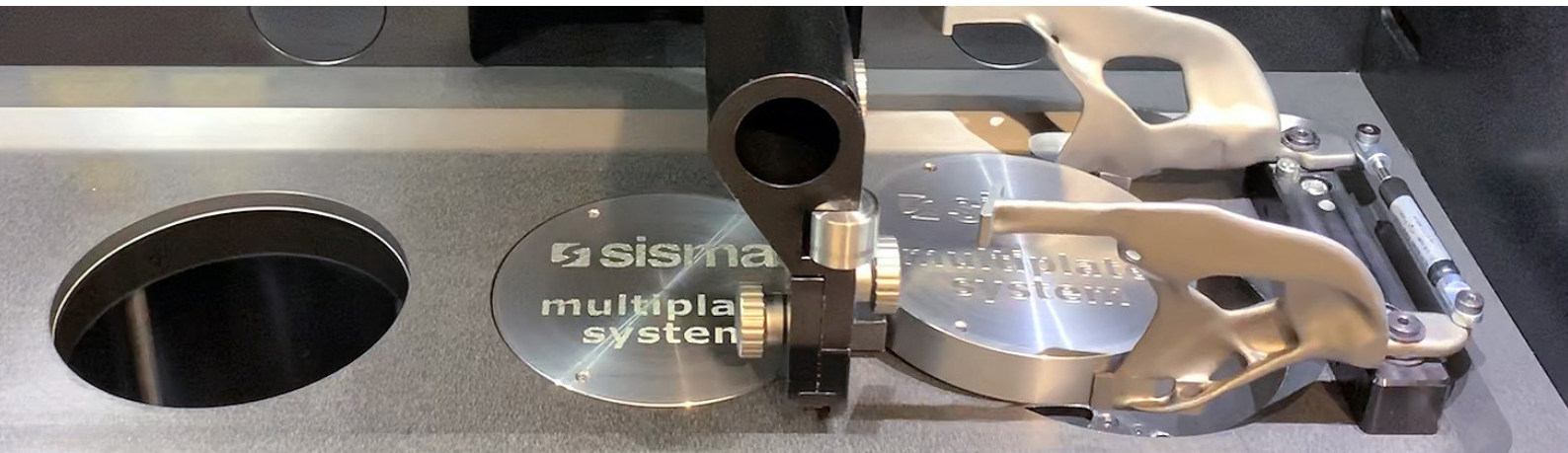
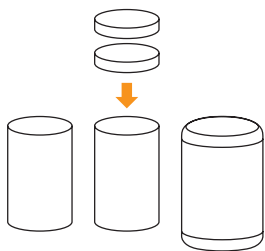


MULTIPLATE



SISMA MULTIPLATE, 3D printing without interruptions, one platform after another.

MULTIPLATE is an optional device, **integrated** in the work chamber, which allows MYSINT 100 to 3D print metal parts on **multiple platforms in series**. Using a completely **autonomous** mode, the MULTIPLATE doesn't involve any machine downtime in the process, avoiding all the operations of loading and unloading the metal powder when switching between print jobs. The system works by positioning several build platforms inside the machine in the work cylinder. The system comes into action immediately after the first printing cycle: MULTIPLATE releases the build platform, slides it inside the recovery cylinder and at the same time it loads the next one in position, starting the printing cycle again. At the end of the printing cycles, the platforms with the printouts can be taken directly from the work chamber.



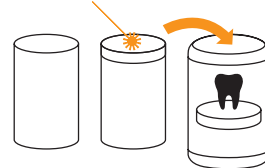
1

Positioning of the build platforms in the work cylinder.



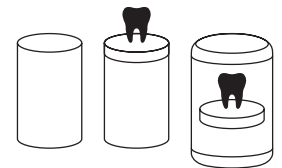
2

First printing cycle.



3

Releasing of the build platform, sliding it inside the recovery cylinder; positioning of the new build platform, starting of the next printing cycle.



4

End of the second printing cycle.

INDEPENDENT

The system does not require the supervision of an operator therefore making it an ideal solution to be used during night production cycles or to keep the production going even during non-working days. If the machine is equipped with the POWDER BED MONITORING, the system can detect any defects and block the progress of the construction.

FAST

When the system is enabled it allows to significantly increase productivity, which can be applied to speed up delivery times for larger orders, eliminating the intermediate machine downtime between one printing cycle and the next. The most time efficient solution is achieved when combined with MYSINT 100 DUAL LASER.

STABLE

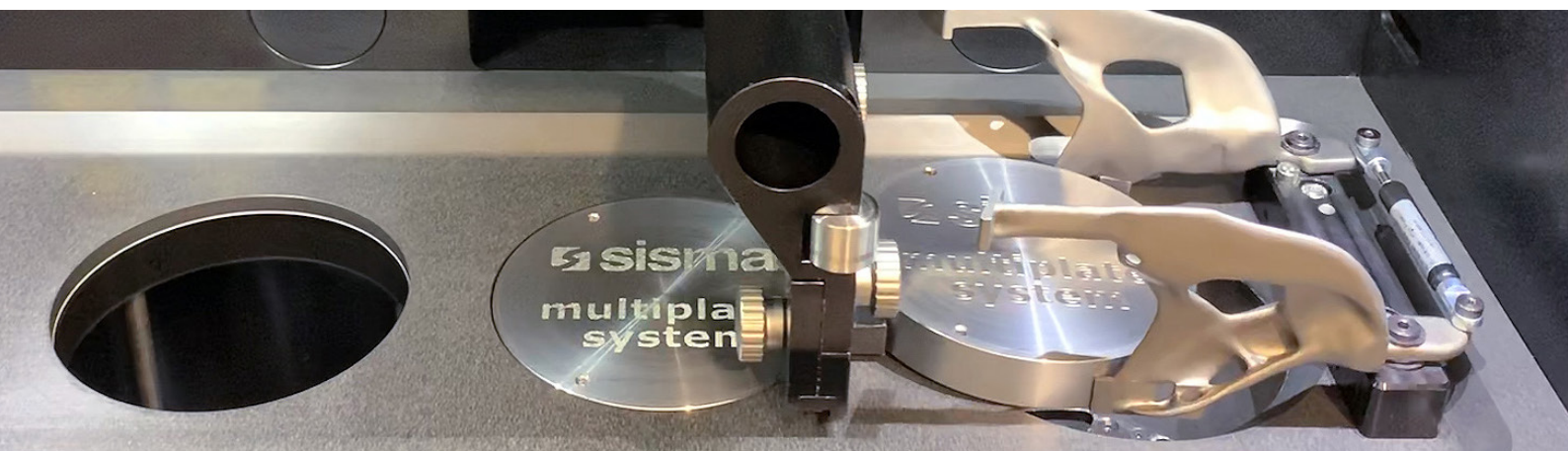
MULTIPLATE can be installed on all MYSINT 100 machine configurations with exclusion to the PM versions. The printing atmosphere is not affected by opening of the door during the print process and therefore the process is not altered and remains stable: the inert gas remains inside the work chamber and the metal powder is not exposed to the external atmosphere.

The MULTIPLATE system is compatible and can be installed on any SISMA MYSINT 100 from version 5.0 and later (April 2020).

The features, images, performances, weights and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.

03-2020

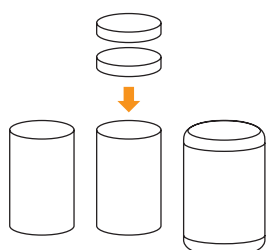
MULTIPLATE



SISMA MULTIPLATE, stampa 3D senza interruzioni, una piattaforma dopo l'altra.

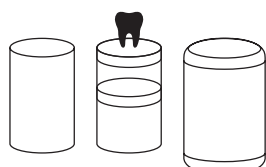
MULTIPLATE è un dispositivo opzionale, **integrato** nella camera di lavoro, che consente a MYSINT 100 di effettuare il processo di stampa 3D su **più piattaforme in successione** in modo completamente **autonomo** e senza interruzioni, evitando le operazioni intermedie di carico-scarico della polvere, delle nuove piattaforme e dei lavori stampati.

Il sistema funziona tramite il posizionamento in macchina di più piattaforme di costruzione all'interno del cilindro di lavoro ed entra in azione subito dopo il primo ciclo di stampa: MULTIPLATE sgancia la piattaforma di stampa, la fa scorrere all'interno del cilindro di recupero e nel contempo mette in posizione la successiva, avviando nuovamente il ciclo di stampa. Al termine dei cicli di stampa è possibile prelevare le piattaforme con gli stampati direttamente dalla camera di lavoro.



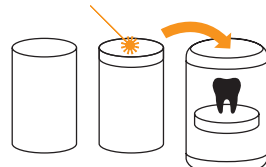
1

Posizionamento delle piattaforme di costruzione all'interno del cilindro di lavoro.



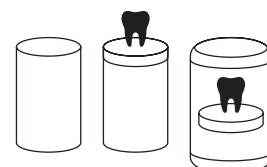
2

Primo ciclo di stampa.



3

Sgancio della piattaforma di stampa, scorrimento all'interno del cilindro di recupero, posizionamento della nuova piattaforma di stampa, avvio del successivo ciclo di stampa.



4

Termine del secondo ciclo di stampa.

INDEPENDENTE

Il sistema non richiede la supervisione di un operatore, configurandosi come una soluzione ideale da impiegare durante i cicli di produzione notturni o per far avanzare le lavorazioni anche nei giorni non lavorativi. Se la macchina è dotata di POWDER BED MONITORING il sistema può rilevare eventuali difetti e bloccare l'avanzamento della costruzione.

VELOCE

La sua messa in funzione consente di ottenere un aumento della produttività, che può essere sfruttato per accelerare i tempi di consegna in quegli ordini che necessitano di più piattaforme di costruzione, eliminando i tempi intermedi di fermo macchina tra un ciclo di stampa ed il successivo. Il sistema esprime il suo massimo potenziale quando viene abbinato a MYSINT 100 DUAL LASER.

STABILE

MULTIPLATE è attivabile con la totalità dei panorami costruttivi offerti da MYSINT 100 (ad eccezione delle configurazioni PM), per la realizzazione di elementi rivolti a diverse applicazioni e con diverse esigenze produttive. L'ecosistema di stampa non viene alterato dall'apertura della porta e di conseguenza il processo non viene influenzato da eventi esterni, rimanendo stabile: il gas rimane invariato e la polvere metallica non viene esposta all'atmosfera ambientale.

Sistema compatibile e retrocompatibile con SISMA MYSINT 100 dalle versioni 5.0 e successive (aprile 2020).

Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

03-2020